

СОГЛАСОВАНО:

Нагалькина Л.В. директор  
Оперо  
С.И.И.  


УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГАПОУ СО «Сергинский  
многопрофильный техникум»  
С.А. Майорова  
«29» 2016г



**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ  
ПРОГРАММА  
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
(базовый уровень)  
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА  
22.02.06 СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО**

Квалификация: Техник  
Профиль получаемого профессионального образования - технический  
Форма обучения: заочная

ПРИНЯТО:

на заседании Цикловой комиссии  
«Технологии материалов и машиностроения»

Протокол № 1 от «28» 08 2016 г.

Председатель цикловой комиссии

  
/М.В. Мангилев/

Основная профессиональная образовательная программа - программа подготовки специалистов среднего звена Государственного автономного образовательного учреждения Свердловской области «Сергинский многопрофильный техникум» по специальности среднего профессионального образования, входящей в состав укрупненной группы направлений подготовки 22.00.00 Технология материалов 22.02.06 Сварочное производство разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21 апреля 2014 г.

Разработчики:

Мангилев Михаил Владимирович, мастер производственного обучения ГАПОУ СО «Сергинский многопрофильный техникум»,

Щукина Елена Ивановна, преподаватель ГАПОУ СО «Сергинский многопрофильный техникум»

Насретдинова Ирина Алексеевна, методист ГАПОУ СО «Сергинский многопрофильный техникум»

## СОДЕРЖАНИЕ

|   |  |
|---|--|
| 1. Общие положения .....  |  |
| 1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы  |  |
| 1.2. Нормативный срок освоения программы  |  |
| 2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы |  |
| 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности  |  |
| 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции   |  |
| 2.3. Специальные требования   |  |
| 3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.  |  |
| 3.1. Учебный план   |  |
| 3.2. Календарный учебный график   |  |
| 3.3. Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла.....   |  |
| 3.3.1. Программа ОГСЭ.01 Основы философии   |  |
| 3.3.2. Программа ОГСЭ.02 История  |  |
| 3.3.3. Программа ОГСЭ.03 Иностранный язык   |  |
| 3.3.4. Программа ОГСЭ.04 Физическая культура  |  |
| 3.4. Программы дисциплин математического и общего естественно-научного цикла  |  |
| 3.4.1. ЕН.01 Математика   |  |
| 3.4.2. ЕН.02 Информатика  |  |
| 3.4.3. ЕН.03 Физика   |  |
| 3.5. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла   |  |
| Программы общепрофессиональных дисциплин  |  |
| 3.5.1. Программа учебной дисциплины ОП.01. Информационные технологии в профессиональной деятельности  |  |
| 3.5.2. Программа учебной дисциплины ОП.02. Правовое обеспечение профессиональной деятельности   |  |
| 3.5.3. Программа учебной дисциплины ОП.03. Основы экономики организации   |  |
| 3.5.4. Программа учебной дисциплины ОП.04. Менеджмент   |  |
| 3.5.5. Программа учебной дисциплины ОП.05. Охрана труда   |  |
| 3.5.6. Программа учебной дисциплины ОП.06. Инженерная графика   |  |
| 3.5.7. Программа учебной дисциплины ОП.07. Техническая механика   |  |
| 3.5.8. Программа учебной дисциплины ОП.08. Материаловедение   |  |
| 3.5.9. Программа учебной дисциплины ОП.09. Электротехника и электроника   |  |

- 3.5.10. Программа учебной дисциплины ОП.10. Метрология, стандартизация и сертификация
  - 3.5.11. Программа учебной дисциплины ОП. 11. Безопасность жизнедеятельности  
Программы профессиональных модулей
  - 3.5.12. Программа профессионального модуля ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
  - 3.5.13. Программа профессионального модуля ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий
  - 3.5.14. Программа профессионального модуля ПМ.03 Контроль качества сварочных работ
  - 3.5.15. Программа профессионального модуля ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства
  - 3.6. Программа производственной практики (преддипломной)
  - 4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы
  - 5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы
    - 5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся
    - 5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы
    - 5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников
- Приложения: рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

## **1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

### **1.1. Основная профессиональная образовательная программа (далее ОПОП)**

Основная профессиональная образовательная программа – программа подготовки специалистов среднего звена Государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Сергинский многопрофильный техникум» по специальности среднего профессионального образования 22.02.06. Сварочное производство, входящей в состав укрупненной группы направлений подготовки 22.00.00 Технология материалов, представляет собой учебно-методический комплекс, отражающий содержание программы подготовки специалистов среднего звена, разработанный на основе Устава ГАПОУ СО «Сергинский многопрофильный техникум», Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования от 21 апреля 2014 г № 360.

Программа регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по специальности. Она включает в себя: рабочий учебный план, рабочие программы дисциплин и профессиональных модулей, программы учебной и производственной практики, согласованные с работодателями, график учебного процесса и учебно-методические материалы, обеспечивающие реализацию требований ФГОС (методические разработки уроков различных типов, внеклассных мероприятий, методические рекомендации по организации и проведению лабораторных работ, практических занятий, методические указания по организации самостоятельной работы обучающихся и др.).

Программа подготовки специалистов среднего звена пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программы учебной и производственной практики, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

### **1.2. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы**

1.1.1. Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по специальности 22.02.06 «Сварочное производство»

1.1.2. Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной

- образовательной программы (далее - программа) составляют:  
Федеральный закон от 29 декабря 2012 года, №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- 1.1.3. Закон Свердловской области «Об образовании в Свердловской области» от 09 июля 2013 года;
- 1.1.4. Приказ Минобрнауки РФ от 29.10.2013 года, №1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- 1.1.5. Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (СПО) 22.02.06 «Сварочное производство» утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г № 360., зарегистрирован в Минюсте РФ Зарегистрировано в Минюсте России 27.08.2014 N 32877;
- 1.1.6. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.04.2015 № 389 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования" (Зарегистрирован в Минюсте России 08.05.2015 № 37216);
- 1.1.7. Приказ Минобрнауки РФ от 17.05.2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования» (с изменениями);
- 1.1.8. Письмо Минобрнауки РФ от 17.03.2015 года, №06-259 с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
- 1.1.9. Приказ Минобрнауки РФ от 23.01.2014 года, №36 «Об утверждении Порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- 1.1.10. Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 14 июня 2013 года, №464 (с изменениями);
- 1.1.11. Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Минобрнауки РФ от 18.04.2013 года, №291;
- 1.1.12. Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 16 августа 2013 года, №968;
- 1.1.13. Приказ Минобрнауки РФ от 31.01.2014 года, №74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 года, №968»;
- 1.1.14. Письмо Министерства образования и науки РФ от 20 октября 2010 года, №12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО»;
- 1.1.15. Устав ГАПОУ СО «Сергинский многопрофильный техникум»;
- 1.1.16. Положение о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «Сергинский многопрофильный техникум»;
- 1.1.17. Порядок проведения государственной итоговой аттестации выпускников по образовательным программам среднего профессионального образования ГАПОУ СО «Сергинский многопрофильный техникум».

### **1.3. Термины, определения и используемые сокращения:**

В программе используются следующие термины и их определения:

**Компетенция** – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

**Профессиональный модуль** – часть ППСЗ, имеющая определённую логическую завершённость по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная

для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

**Основные виды профессиональной деятельности** – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

**Результаты подготовки** – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

**Учебный (профессиональный) цикл** – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

#### **1.4. Используемые сокращения:**

**СПО** - среднее профессиональное образование;

**ФГОС СПО** - федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

**ППССЗ** - программа подготовки специалистов среднего звена;

**ОК** - общая компетенция;

**ПК** - профессиональная компетенция;

**ПМ** - профессиональный модуль;

**МДК** - междисциплинарный курс;

**ФОС** - фонды оценочных средств;

**КОС** - контрольно- оценочные средства;

**ВПД** - виды профессиональной деятельности;

**ОУД** - общеобразовательные учебные дисциплины;

**ОГСЭ** - общий гуманитарный и социально-экономический цикл;

**ЕН** - математический и общий естественнонаучный цикл;

**УП** - учебная практика;

**ПП** - производственная практика (по профилю специальности);

**ПДП** - производственная практика (преддипломная);

**ПА** - промежуточная аттестация;

**ВКР** - выпускная квалификационная работа;

**ГИА** - государственная (итоговая) аттестация.

## **1.2. Нормативный срок освоения программы**

Сроки получения СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки в заочной форме обучения и присваиваемая квалификация приводятся в Таблице 1.

Таблица 1

| Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ | Наименование квалификации базовой подготовки | Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в заочной форме обучения |
|--|--|---|
| основное общее образование                                       | Техник                                       | 3 года 10 месяцев   |

## **2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

### **2.1. Область профессиональной деятельности выпускников:**

организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

### **2.2. Объекты профессиональной деятельности выпускников:**

технологические процессы сварочного производства;

сварочное оборудование и основные сварочные материалы;  
техническая, технологическая и нормативная документация;  
первичные трудовые коллективы.

### **2.3. Техник готовится к следующим видам деятельности:**

2.3.1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.

2.3.2. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.

2.3.3. Контроль качества сварочных работ.

2.3.4. Организация и планирование сварочного производства.

2.3.5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

### **2.4. Виды деятельности и компетенции**

| Код | Наименование |
|-----|--------------|
|-----|--------------|

#### **ВД Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.**

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

#### **ВД Разработка технологических процессов и проектирование изделий.**

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 2.2. Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.

ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

#### **ВД Контроль качества сварочных работ.**

ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

#### **ВД Организация и планирование сварочного производства.**

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

**Общие компетенции выпускника, включающие в себя способность:**

| Код | Наименование |
|-----|--------------|
|-----|--------------|

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
- ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
- ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
- ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
- ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
- ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

### 3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

#### 3.1. Структура программы подготовки специалистов среднего звена базовой подготовки

| Индекс         | Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы | Макс. учебная нагрузка обучающегося, час. | Обязательная учебная нагрузка, час. |
|----------------|---|---|-------------------------------------|
|                |   |   | Всего                               |
| 1              | 2   | 4   | 5                                   |
|                | <b>Обязательная часть циклов ОПОП</b>   | <b>3186</b>                               |                                     |
| <b>ОГСЭ.00</b> | <b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>  | <b>648</b>                                |                                     |
| ОГСЭ.01        | Основы философии  | 72  | 8                                   |
| ОГСЭ.02        | История   | 72  | 8                                   |
| ОГСЭ.03        | Иностранный язык  | 252                                       | 40                                  |
| ОГСЭ.04        | Физическая культура   | 252                                       | 8                                   |
| <b>ЕН.00</b>   | <b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>   | <b>324</b>                                |                                     |
| ЕН.01          | Математика  | 72  | 16                                  |
| ЕН.02          | Информатика   | 72  | 16                                  |
| ЕН.03          | Физика  | 72  | 16                                  |
| <b>П.00</b>    | <b>Профессиональный цикл</b>  | <b>2214</b>                               |                                     |
| <b>ОП.00</b>   | <b>Общепрофессиональные дисциплины</b>  | <b>582</b>                                |                                     |
| ОП.01          | Информационные технологии в профессиональной деятельности   | 48  | 8                                   |
| ОП.02          | Правовое обеспечение профессиональной деятельности  | 48  | 8                                   |
| ОП.03          | Основы экономики организации  | 48  | 8                                   |
| ОП.04          | Менеджмент  | 48  | 6                                   |
| ОП.05          | Охрана труда  | 48  | 8                                   |
| ОП.06          | Инженерная графика  | 48  | 12                                  |
| ОП.07          | Техническая механика  | 48  | 10                                  |
| ОП.08          | Материаловедение  | 48  | 12                                  |
| ОП.09          | Электротехника и электроника  | 48  | 32                                  |
| ОП.10          | Метрология, стандартизация и сертификация   | 48  | 12                                  |
| ОП.11          | Безопасность жизнедеятельности  | 102                                       | 6                                   |
| <b>П.00</b>    | <b>Профессиональный цикл</b>  | <b>1632</b>                               |                                     |
| <b>ПМ.01</b>   | <b>Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</b>            |   |                                     |
| МДК.01.01      | Технология сварочных работ  | 345                                       | 68                                  |
| МДК.01.02      | Основное оборудование для производства сварных конструкций  | 267                                       | 54                                  |
| <b>ПМ.02</b>   | <b>Разработка технологических процессов и проектирование изделий</b>                                    |   |                                     |
| МДК.02.01      | Основы расчёта и проектирования сварных конструкций   | 210                                       | 40                                  |
| МДК.02.02      | Основы проектирования технологических процессов   | 285                                       | 54                                  |
| <b>ПМ.03</b>   | <b>Контроль качества сварочных работ</b>  |   |                                     |
| МДК.03.01      | Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций   | 204                                       | 30                                  |



|               |   |                |             |
|---------------|---|----------------|-------------|
| <b>ПМ.04</b>  | <b>Организация и планирование сварочного производства</b>                               |                |             |
| МДК.04.01     | Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке           | <b>321</b>     | 68          |
| <b>ПМ.05</b>  | <b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b> |                |             |
|               | <b>Вариативная часть циклов ОПОП</b>  | <b>1350</b>    | <b>900</b>  |
|               | <b>Всего часов обучения по циклам ОПОП</b>  | <b>4536</b>    | <b>3024</b> |
| <b>УП.00</b>  | <b>Учебная практика</b>   | <b>25 нед.</b> | <b>900</b>  |
| <b>ПП.00</b>  | <b>Производственная практика (по профилю специальности)</b>                             |                |             |
| <b>ПДП.00</b> | <b>Производственная практика (преддипломная)</b>  | <b>4 нед.</b>  |             |
| <b>ПА.00</b>  | <b>Промежуточная аттестация</b>   | <b>5 нед.</b>  |             |
| <b>ГИА.00</b> | <b>Государственная (итоговая) аттестация</b>  | <b>6 нед.</b>  |             |
| <b>ГИА.01</b> | <b>Подготовка выпускной квалификационной работы</b>                                     | <b>4 нед.</b>  |             |
| <b>ГИА.02</b> | <b>Защита выпускной квалификационной работы</b>   | <b>2 нед.</b>  |             |

### 3.2. Учебный план

3.2.1. На основе Структуры программы подготовки специалистов среднего звена базовой подготовки техникумом разрабатывается рабочий учебный план с указанием учебной нагрузки обучающегося по каждой из изучаемых дисциплин, каждому профессиональному модулю, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике. Часы вариативной части циклов ОПОП распределяются между элементами обязательной части цикла и / или используются для изучения дополнительных дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов. В последнем случае дисциплина, профессиональный модуль, междисциплинарный курс вносятся в соответствующий цикл ОПОП с указанием «вариативная часть цикла». Определение дополнительных дисциплин и профессиональных модулей осуществляется с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, социальной сферы, техники и технологий, а также с учетом особенностей контингента обучающихся.

#### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена базовой подготовки  
по специальности

#### 22.02.06 Сварочное производство

| Индекс | Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы | Время в неделях | Макс. учебная нагрузка обучающегося, час. | Обязательная учебная нагрузка, час. |             |   | Рекомендуемый курс изучения |   |
|--------|---|-----------------|---|-------------------------------------|-------------|---|-----------------------------|---|
|        |   |                 |   | Всего                               | В том числе |   |                             |   |
| 1      | 2   | 3               | 4   |                                     | 5           | 6 | 7                           | 8 |
|        | <b>Обязательная часть циклов ОПОП</b>   |                 | <b>3186</b>                               | <b>2124</b>                         |             |   |                             |   |

|                |  |  |             |  |     |  |       |
|----------------|--|--|-------------|--|-----|--|-------|
| <b>ОГСЭ.00</b> | <b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>                                     |  | <b>648</b>  |  |     |  |       |
| ОГСЭ.01        | Основы философии   |  | 72          | 8  |     |  | 2     |
| ОГСЭ.02        | История  |  | 72          | 8  | 8   |  | 1     |
| ОГСЭ.03        | Иностранный язык   |  | 252         | 40                                       | 168 |  | 1...3 |
| ОГСЭ.04        | Физическая культура  |  | 252         | 8  | 160 |  | 1...3 |
| <b>ЕН.00</b>   | <b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>  |  | <b>324</b>  |  |     |  |       |
| ЕН.01          | Математика   |  | 129         | 86                                       | 16  |  | 1     |
| ЕН.02          | Информатика  |  | 150         | 100                                      | 16  |  | 1     |
| ЕН.03          | Физика   |  | 45          | 30                                       | 16  |  | 1     |
| <b>П.00</b>    | <b>Профессиональный цикл</b>   |  | <b>2214</b> | <b>1476</b>                              |     |  |       |
| <b>ОП.00</b>   | <b>Общепрофессиональные дисциплины</b>   |  | <b>582</b>  | <b>388</b>                               |     |  |       |
| ОП.01          | Информационные технологии в профессиональной деятельности                                    |  | 48          | 32                                       | 8   |  | 2...3 |
| ОП.02          | Правовое обеспечение профессиональной деятельности   |  | 48          | 32                                       | 8   |  | 3     |
| ОП.03          | Основы экономики организации   |  | 48          | 32                                       | 8   |  | 2...3 |
| ОП.04          | Менеджмент   |  | 48          | 32                                       | 6   |  | 3     |
| ОП.05          | Охрана труда   |  | 48          | 32                                       | 8   |  | 1...2 |
| ОП.06          | Инженерная графика   |  | 48          | 32                                       | 12  |  | 1     |
| ОП.07          | Техническая механика   |  | 48          | 32                                       | 10  |  | 1     |
| ОП.08          | Материаловедение   |  | 48          | 32                                       | 12  |  | 1     |
| ОП.09          | Электротехника и электроника   |  | 48          | 32                                       | 32  |  | 1     |
| ОП.10          | Метрология, стандартизация и сертификация  |  | 38          | 32                                       | 12  |  | 2...3 |
| ОП.11          | Безопасность жизнедеятельности   |  | 102         | 68                                       | 6   |  | 2     |
| <b>П.00</b>    | <b>Профессиональный цикл</b>   |  | <b>1632</b> | <b>1088</b>                              |     |  |       |
| <b>ПМ.01</b>   | <b>Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</b> |  | <b>531</b>  | <b>354</b><br><b>УП66</b><br><b>ПП96</b> |     |  | 1...2 |
| МДК.01.01      | Технология сварочных работ   |  | 345         | <b>230</b>                               | 68  |  | 1...2 |
| МДК.01.02      | Основное оборудование для производства сварных конструкций                                   |  | 267         | 178                                      | 54  |  | 1...2 |
| <b>ПМ.02</b>   | <b>Разработка технологических процессов и проектирование изделий</b>                         |  |             |  |     |  | 2...3 |
| МДК.02.01      | Основы расчёта и проектирования сварных конструкций  |  | 210         | 140                                      | 40  |  | 2     |
| МДК.02.02      | Основы проектирования технологических процессов  |  | 285         | 190                                      | 54  |  | 2...3 |

|               |   |  |                |             |    |  |       |
|---------------|---|--|----------------|-------------|----|--|-------|
| <b>ПМ.03</b>  | <b>Контроль качества сварочных работ</b>  |  |                |             |    |  | 2...3 |
| МДК.03.01     | Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций                         |  | 204            | 136         | 30 |  | 2...3 |
| <b>ПМ.04</b>  | <b>Организация и планирование сварочного производства</b>                               |  |                |             |    |  | 3     |
| МДК.04.01     | Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке           |  | 321            | 214         | 68 |  | 3     |
| <b>ПМ.05</b>  | <b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b> |  |                |             |    |  | 2     |
|               | <b>Вариативная часть циклов ОПОП</b>  |  | <b>1350</b>    | <b>900</b>  |    |  |       |
|               | <b>Всего часов обучения по циклам ОПОП</b>  |  | <b>4536</b>    | <b>3024</b> |    |  |       |
| <b>УП.00</b>  | <b>Учебная практика</b>   |  | <b>25 нед.</b> | <b>900</b>  |    |  |       |
| <b>ПП.00</b>  | <b>Производственная практика (по профилю специальности)</b>                             |  |                |             |    |  |       |
| <b>ПДП.00</b> | <b>Производственная практика (преддипломная)</b>  |  | <b>4 нед.</b>  | <b>144</b>  |    |  |       |
| <b>ПА.00</b>  | <b>Промежуточная аттестация</b>   |  | <b>5 нед.</b>  | <b>180</b>  |    |  |       |
| <b>ГИА.00</b> | <b>Государственная (итоговая) аттестация</b>  |  | <b>6 нед.</b>  | <b>216</b>  |    |  |       |
| ГИА.01        | Подготовка выпускной квалификационной работы  |  | 4 нед.         | 144         |    |  |       |
| ГИА.02        | Защита выпускной квалификационной работы  |  | 2 нед.         | 72          |    |  |       |

3.2.3. Учебный план определяет следующие характеристики ППССЗ по специальности:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- распределение по годам обучения и семестрам различных форм промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, профессиональным модулям (и их составляющим междисциплинарным курсам, учебной и производственной практике);
- объемы учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным дисциплинам, профессиональным модулям и их составляющим;
- сроки прохождения и продолжительность преддипломной практики;
- формы государственной итоговой аттестации, объемы времени, отведенные на подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в рамках ГИА;
- объем каникул по годам обучения.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при заочной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Обязательная аудиторная нагрузка предполагает лекции, практические занятия, лабораторные работы, включая семинары и выполнение курсовых работ. Соотношение часов аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работой студентов по образовательной программе составляет в целом 1:2. Самостоятельная работа организуется в форме выполнения курсовых работ, проектов, подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц, работы в системе «Интернет» и т.д.

3.2.4. ППССЗ специальности **22.02.06 Сварочное производство** предполагает изучение следующих учебных циклов:

- общий гуманитарный и социально-экономический - ОГСЭ;
- математический и общий естественнонаучный – ЕН;
- профессиональный – П.;
- учебная практика – УП;
- производственная практика (по профилю специальности) – ПП;
- производственная практика (преддипломная) – ПДП;
- промежуточная аттестация – ПА;
- государственная итоговая аттестация - ГИА.

Обязательная часть ППССЗ по циклам составляет 70% от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (30%) распределена в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательной организации и направлена на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и профессиональные модули обязательной части в объеме 796 часов, на введение новых учебных дисциплин в объеме 104 часа.

Профессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей (ПМ) в соответствии с основными видами деятельности. В состав каждого ПМ входят один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимся профессиональных модулей проводятся учебная практика и производственная практика (по профилю специальности).

Обязательная часть цикла ОГСЭ базовой подготовки предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Основы философии», «История», «Иностранный язык», «Физическая культура».

В профессиональном цикле предусматривается обязательное изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Учебный процесс организован в режиме шестидневной учебной недели, занятия группируются парами, продолжительность занятий - 1 академический час -45 минут. Для проведения практических, лабораторных занятий, курсового проектирования, занятий по дисциплине «Иностранный язык», группа может делиться на подгруппы, численностью не менее 8 человек. Лекционные занятия проводятся с целой группой или, при необходимости, спаренными группами того же курса.

### **3.3.Рабочие программы дисциплин**

Рабочие программы дисциплин разработаны в соответствии с Положением по разработке рабочих программ учебных дисциплин, рассмотрены на заседаниях цикловых комиссий и утверждены заместителем директора по учебно-воспитательной работе.

#### **Рабочие программы дисциплин**

| <b>ОГСЭ. 00</b> | <b>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</b> |
|-----------------|--|
| ОГСЭ.01         | Основы философии   |
| ОГСЭ.02         | История  |
| ОГСЭ.03         | Иностранный язык   |

|              |   |
|--------------|---|
| ОГСЭ.04      | Физическая культура   |
| <b>ЕН.00</b> | <b>Математический и общий естественнонаучный учебный цикл</b>                                 |
| ЕН.01        | Математика  |
| ЕН.02        | Информатика   |
| ЕН.03        | Физика  |
| <b>П.00</b>  | <b>Профессиональный учебный цикл</b>  |
| <b>ОП.00</b> | <b>Общепрофессиональные дисциплины</b>  |
| ОП.01        | Информационные технологии в профессиональной деятельности                                     |
| ОП.02        | Правовое обеспечение профессиональной деятельности  |
| ОП.03        | Основы экономики организации  |
| ОП.04        | Менеджмент  |
| ОП.05        | Охрана труда  |
| ОП.06        | Инженерная графика  |
| ОП.07        | Техническая механика  |
| ОП.08        | Материаловедение  |
| ОП.09        | Электротехника и электроника  |
| ОП.10        | Метрология, стандартизация и сертификация   |
| ОП.11        | Безопасность жизнедеятельности  |
| <b>ПМ.00</b> | <b>Профессиональные модули</b>  |
| ПМ.01        | Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций         |
| ПМ.02        | Разработка технологических процессов и проектирование изделий                                 |
| ПМ.03        | Контроль качества сварочных работ   |
| ПМ.04        | Организация и планирование сварочного производства  |
| ПМ.05        | Выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностям служащих (Электрогазосварщик) |

### 3.4 Рабочие программы профессиональных модулей, учебной и производственной (по профилю специальности) практики

Рабочие программы профессиональных модулей разработаны в соответствии с Положением по разработке рабочих программ профессиональных модулей, рассмотрены на заседаниях цикловых комиссий и утверждены заместителем директора по учебно-воспитательной работе.

### Рабочие программы профессиональных модулей, учебной и производственной (по профилю специальности) практики

|              |  |
|--------------|--|
| <b>ПМ.00</b> | <b>Профессиональные модули</b>   |
| <b>ПМ.01</b> | <b>Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</b> |
| МДК 01.01    | Технология сварочных работ   |
| МДК 01.02.   | Основное оборудование для производства сварных конструкций                                   |
| УП.01        | Учебная практика   |
| ПП.01        | Производственная практика  |
| <b>ПМ.02</b> | <b>Разработка технологических процессов и проектирование изделий</b>                         |
| МДК 02.01    | Основы расчёта и проектирования сварных конструкций  |
| МДК 02.02.   | Основы проектирования технологических процессов  |
| УП.02        | Учебная практика   |
| ПП.02        | Производственная практика  |
| <b>ПМ.03</b> | <b>Контроль качества сварочных работ</b>   |

|              |  |
|--------------|--|
| МДК 03.01    | Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций                                      |
| УП.03        | Учебная практика   |
| ПП.03        | Производственная практика  |
| <b>ПМ.04</b> | <b>Организация и планирование сварочного производства</b>  |
| МДК 04.01    | Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке                        |
| УП.04        | Учебная практика   |
| ПП.04        | Производственная практика  |
| <b>ПМ.05</b> | <b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностям служащих (Электрогазосварщик)</b> |
| УП.05.       | Учебная практика (производственное обучение) Электрогазосварщик                                      |

### **3.5 Программа производственной (преддипломной) практики**

Программа производственной (преддипломной) практики разработана на основе Положения об учебной и производственной практике студентов.

### **3.6. Программа государственной итоговой аттестации**

Программа государственной итоговой аттестации разработана на основе Положения о государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «Сергинский многопрофильный техникум». Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается ежегодно на календарный год и утверждается за 6 месяцев до государственной итоговой аттестации.

## **4. Контроль и оценка результатов освоения ППССЗ**

### **4.1 Контроль и оценка освоения основных видов деятельности, профессиональных и общих компетенций**

В соответствии с ФГОС СПО по специальности **22.02.06 Сварочное производство** оценка качества освоения программы подготовки специалистов среднего звена включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Для оценки качества подготовки специалиста формируются фонды оценочных средств (ФОС).

Материалы, определяющие порядок и содержание проведения промежуточных и итоговых аттестаций включают:

- контрольно- оценочные средства (КОС);
- контрольные работы;
- методические указания к выполнению практических, лабораторных и курсовых работ;
- методические указания по учебной и производственной практикам;
- методические указания по выполнению выпускной квалификационной работы.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Нормативные документы оценки качества освоения ППССЗ:

- Положение о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации студентов ГАПОУ СО «Сергинский многопрофильный техникум»;
- Положение о государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «Сергинский многопрофильный техникум».

Формы промежуточной аттестации: зачет, дифференцированный зачет, экзамен, экзамен квалификационный, определены по каждой дисциплине, МДК, профессиональному модулю учебным планом.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются техникумом самостоятельно, а для экзамена квалификационного по

профессиональным модулям и государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности **22.02.06 Сварочное производство**, конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения - сентябрь, октябрь и январь, февраль.

Фонды оценочных средств включают: типовые задания, контрольные работы, планы практических заданий, лабораторных работ, коллоквиумов, зачетов и экзаменов, тесты и компьютерные тестирующие программы, примерную тематику курсовых работ, рефератов и т.п., а также иные формы контроля, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Организация текущего контроля осуществляется в соответствии с рабочими программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Предусмотрены следующие виды текущего контроля: устный и письменный опрос, контрольные работы, тестирование, различные формы внеаудиторной самостоятельной работы (доклады, рефераты, творческие задания, сообщения и т.д.).

Тестовый компьютерный контроль качества знаний студентов (компьютерное тестирование) является инновационной технологией оценки качества знаний студентов по дисциплинам ППССЗ. Они позволяют оценить в короткие сроки без привлечения квалифицированных специалистов и преподавателей качественно и количественно уровень подготовки студентов и скорректировать рабочие программы или повысить требования к учебному процессу.

Контроль знаний студентов проводится по следующей схеме:

- текущий контроль успеваемости в течение семестра;
- промежуточная аттестация в форме зачетов и экзаменов (в соответствии с учебным планом);
- государственная итоговая аттестация.

#### **4.2. Требования к выпускной квалификационной работе (дипломной работе)**

Требования к выпускной квалификационной работе, выполненной в форме дипломного проекта определяются методическими указаниями по дипломному проектированию для специальности **22.02.06 Сварочное производство**.

#### **4.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников**

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план. Порядок проведения ГИА в техникуме определяется Положением о государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «Сергинский многопрофильный техникум».

В Положении описывается процедура проведения государственной итоговой аттестации (ГИА):

- основные задачи ГИА;
- форма проведения;
- порядок подготовки и проведения ГИА;
- формирование комиссии;
- утверждение председателя ГЭК;
- критерии оценки.

Программа ГИА соответствует требованиям ФГОС СПО по специальности **22.02.06 Сварочное производство**. Государственная итоговая аттестация включает разработку и защиту выпускной квалификационной работы (ВКР), выполненной в форме дипломного

проекта. Обязательное требование - соответствие тематики ВКР содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

## **5 Ресурсное обеспечение**

### **5.1 Кадровое обеспечение**

Реализация ППССЗ обеспечивается научно-педагогическими кадрами техникума, имеющими высшее профессиональное образование, как правило, базовое или образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины, ПМ и систематически занимающимися научно-методической деятельностью.

Педагогические работники в соответствии с требованиями ФГОС СПО не реже 1 раза в 3 года проходят повышение квалификации, а преподаватели и мастера производственного обучения, преподающие дисциплины профессионального учебного цикла и профессиональные модули 1 раз в 3 года проходят стажировку на передовых предприятиях соответствующего профиля.

### **5.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса**

Программа подготовки специалистов среднего звена обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям.

УМД по каждой учебной дисциплине, профессиональному модулю представлена в виде:

- рабочей программы;
- календарно- тематического плана;
- плана учебного занятия;
- методических рекомендаций по выполнению практических, лабораторных работ;
- методических рекомендаций по выполнению курсовых работ (проектов);
- методических рекомендаций по выполнению внеаудиторной самостоятельной работы обучающихся;
- кратких курсов, рабочих тетрадей;
- фондов оценочных средств;

Методические рекомендации для работы студентов в форме электронных образовательных ресурсов размещены в библиотеке техникума.

Реализация ППССЗ обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей). Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет в кабинетах: математики и общественных дисциплин, интерактивный кабинет.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет. Количество учебной литературы 403 экз., доля обеспеченности обучающихся 54 %.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания. Техникум предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными образовательными учреждениями, организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

### **5.3. Материально-техническое обеспечение образовательного процесса**

Техникум, реализуя ППССЗ, располагает соответствующей материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом. Материально-техническая база Техникума соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ППССЗ обеспечивает:



выполнение студентами лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательной организации или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий Техникум обеспечивает каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Реализация ППССЗ осуществляется в учебных кабинетах, кабинетах-лабораториях, мастерских.

| №                                    | Наименование  |
|--------------------------------------|---|
| <b>Кабинеты</b>                      |   |
| 1                                    | кабинет математики и общественных дисциплин                 |
| 2                                    | кабинет химии и материаловедения                            |
| 3                                    | кабинет –лаборатория информатики и ИКТ                      |
| 4.                                   | Кабинет физики, электротехники и автоматизации производства |
| 5.                                   | Кабинет безопасности жизнедеятельности, ПДД и охраны труда  |
| <b>Мастерские</b>                    |   |
| 6                                    | Слесарная   |
| 7                                    | УПМ Сварочная   |
| <b>Спортивный комплекс</b>           |   |
| 8                                    | Спортивный зал  |
| <b>Залы</b>                          |   |
| 9                                    | Библиотека, читальный зал                                   |
| <b>Кабинеты с выходом в Интернет</b> |   |
| 10                                   | кабинет математики и общественных дисциплин                 |
| 11                                   | интерактивный кабинет                                       |

#### **5.4 Условия реализации профессионального модуля «Выполнение работ по профессии, должностям служащих»**

Программой подготовки специалистов среднего звена по специальности **22.02.06 Сварочное производство** предусматривается на 2 курса обучения реализация профессионального модуля «Выполнение работ по профессии «Электрогазосварщик».

Изучение данного модуля после сдачи экзаменов по МДК, дифференцированных зачетов по учебной и производственной (по профилю специальности) практики заканчивается квалификационным экзаменом.

Итогом освоения данного модуля является получение свидетельства по профессии «Электрогазосварщик».

#### **5.5 Базы практики**

Учебная и производственная (по профилю специальности) практика проводятся в составе каждого профессионального модуля и являются его составной частью.

При прохождении учебной и производственной (по профилю специальности) практики студенты ведут дневники. По производственной (по профилю специальности) практике в соответствии с индивидуальным заданием студенты оформляют отчеты. Видом промежуточной аттестации по практике является дифференцированный зачет.

Учебная практика по профессиональным модулям проводится в учебных мастерских техникума, оборудованных соответствующим оборудованием и инструментами.

Основными базами производственной практики (по профилю специальности) и производственной (преддипломной) практики для обучающихся являются предприятия,

с которыми у техникума оформлены договорные отношения. Имеющиеся базы практики студентов обеспечивают возможность прохождения практики всеми студентами в соответствии с учебным планом:

- ОАО «Уралбурмаш»

## **6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

Образовательное учреждение, реализующее основную профессиональную образовательную программу по специальности среднего профессионального образования, должно располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики (производственного обучения), предусмотренных учебным планом образовательного учреждения. Материально-техническая база должна соответствовать действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ОПОП должна обеспечивать:

выполнение обучающимся лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

освоение обучающимся профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательном учреждении или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

Образовательное учреждение должно быть обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

## **7. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ**

### **ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

#### **7.1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ**

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о контроле и оценке достижений обучающихся.

*При необходимости некоторые виды контроля могут быть опущены.*

#### **Входной контроль**

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме устного опроса, тестирования, письменного экзамена.

#### **Текущий контроль**

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий<sup>1</sup> или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;

<sup>1</sup> Индивидуальное домашнее задание (ИДЗ) – традиционная форма организации самостоятельной внеаудиторной работы с целью проверки результатов самообучения. В зависимости от содержания, ИДЗ может представлять собой графическую, расчетную, расчетно-графическую работу, а также реферат, аналитический обзор, эссе и т.п.

- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

#### **Рубежный контроль**

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Рубежный контроль проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя, специалистов структурных подразделений образовательного учреждения. Результаты рубежного контроля используются для оценки достижений обучающихся, определения рейтинга обучающегося в соответствии с принятой в рейтинговой системой, и коррекции процесса обучения (самообучения).

#### **Промежуточная аттестация**

Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется комиссией в форме дифференцированных зачетов и/или экзаменов, назначаемой заместителем директора по УВР, с участием ведущего (их) преподавателя (ей).

### **7.2. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ И ЗАЩИТЫ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ**

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением в Положении о проведении государственной итоговой аттестации, разработанном на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам СПО, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования определенного в соответствии со статьей 15 Закона Российской Федерации «Об образовании» от 10 июля 1992 г. № 3266-1.

### **7.3. ОРГАНИЗАЦИЯ ИТОГОВОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ**

Итоговая государственная аттестация проводится по завершению обучения по профессиональной образовательной программе в виде выполнения и защиты дипломной работы. Сроки проведения ИГА определены графиком учебного процесса. Порядок подготовки и проведения определяется в программе итоговой государственной аттестации.

Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяется на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам СПО.

Тематика выпускной квалификационной работы разрабатывается преподавателями профессиональных циклов и согласовывается на цикловой комиссии и утверждается заместителем директора по УВР.

Выпускная квалификационная работа способствует закреплению и развитию навыков самостоятельной работы и овладению методикой научного исследования при решении конкретных проблемных вопросов. Кроме того, она позволяет оценить степень подготовленности выпускника для практической работы в условиях быстро развивающихся рыночных экономических отношений.

Программа государственной (итоговой) аттестации, содержащая формы, условия проведения и защиты выпускной квалификационной работы, разрабатывается государственной аттестационной комиссией, утверждается руководителем образовательного учреждения и доводится до сведения обучающихся не позднее двух месяцев с начала обучения.

К государственной (итоговой) аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной

(итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики и так далее.

В ходе защиты выпускной квалификационной работы членами государственной аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы осуществляется государственной аттестационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций. Членами государственной аттестационной комиссии по медиане оценок освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций определяется интегральная оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, образовательным учреждением выдается документ установленного образца.